



SOMMAIRE

Dans ce document, vous trouverez les informations générales pour « penser » vos projets d'impression. Vous trouverez ici les différents types de finitions et leurs caractéristiques techniques pour préparer vos fichiers d'impression, à vous de les utiliser pour créer votre document.

Les dimensions sont toutes exprimées en millimètres (mm)

PRÉPARATION DES FICHIERS 3

Exporter en PDF	4
Le mode colorimétrique	5
Astuces couleurs	6
Le Pantone	7
Les Pantone les plus utilisés	8
Les visuels	9
Les textes	12

MISE EN PAGE 14

Le fond perdu	15
La zone tranquille	16
Format papier	17
Dépliants	18
Brochures	22
Dos carré collé	23
Filigrane	24

COUCHES SPÉCIALES 25

Les couches spéciales	26
Le vernis sélectif	27
Le fichier de contrôle	28
Le braille	29
Marquage à chaud, impression de Dorures	30
Gaufrage, embossage, débossage ou pressage	32
Gravure	33

DÉCOUPE 34

Précoupe	35
Découpe interne et externe	36

SIGNALÉTIQUE 37

Perforations	38
Repères d'œillets	39
Ourllets, renforts, fourreaux, barre de lestage	40

OBJETS PUBLICITAIRES & TEXTILE 41

Epaisseur des éléments graphiques	42
Textiles	43
Tampon administratif	44

LE GLOSSAIRE IMPRIMERIE 45

MENTIONS LÉGALES 47

PRÉPARATION DES FICHIERS

EXPORTER EN PDF

- Lorsque votre document est prêt, vous devez l'exporter en PDF à taille réelle d'impression.

- Vous devez nous remettre un fichier par face (recto / verso) pour vos flyers, cartes de visites et dépliants.

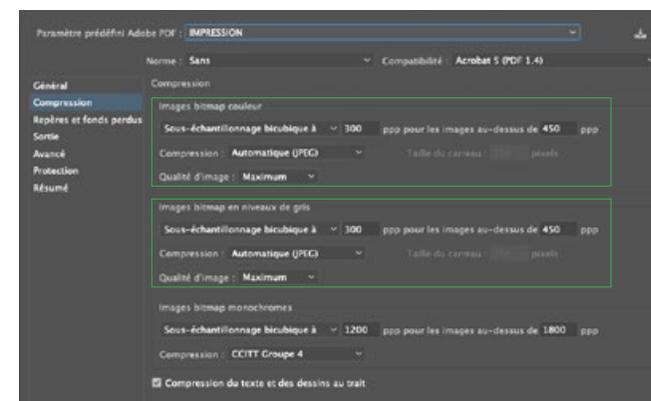
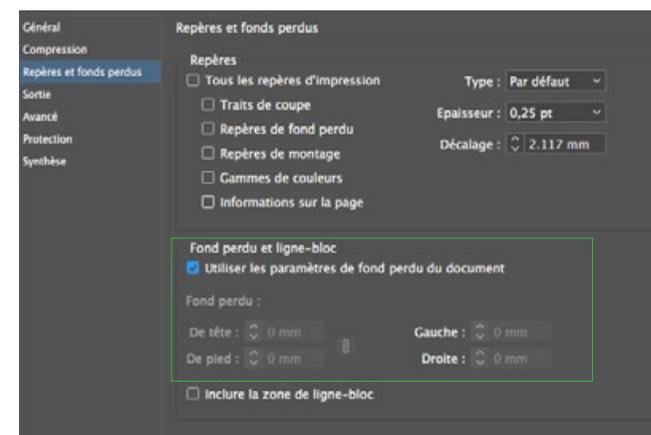
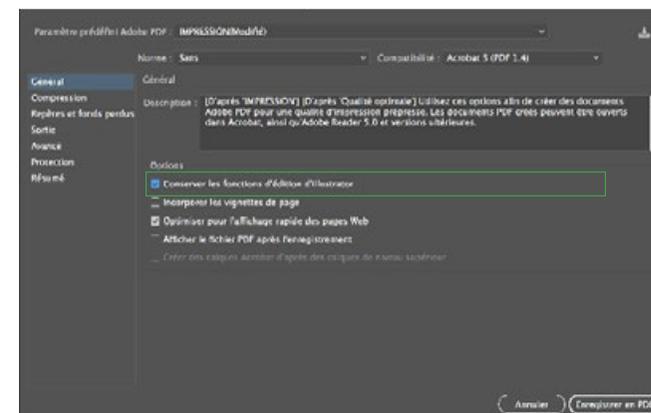
- **Les brochures doivent être exportés page à page.** Des gabartis sont à vos dispositions sur le site pour vous guider.

- **Conservez les fonctions d'édition d'illustrator :** cela nous permettra d'agir plus librement au cour de la normalisation de votre fichier.

- Veillez à ce que le fond perdu soit ajouté au format fini de votre document. *Le bord perdu peut varier selon le type de document (papier 2mm, signalétique, 5mm)*

- Ne sous-échantillonnez pas vos images en dessous de 300 PPP (ou DPI).

 Nous vous conseillons de vectoriser tout vos textes avant l'export de votre document. Cela évitera tous risques d'altération de vos style de police lors de l'impression.



LE MODE COLORIMÉTRIQUE

L'impression peut être réalisée en quadrichromie ou en Pantone.
Pour une impression en quadrichromie, tous les visuels du document doivent être convertis en mode colorimétrique CMJN (Cyan Magenta Jaune Noir).

Comment contrôler le mode colorimétrique ?



Vous avez plusieurs façons de contrôler le mode colorimétrique de votre document. Il est indiqué dans l'onglet de votre document (en haut de la zone de travail). Vous pouvez aussi vérifier en vous rendant dans : **Fichier > Mode colorimétrique du document.**

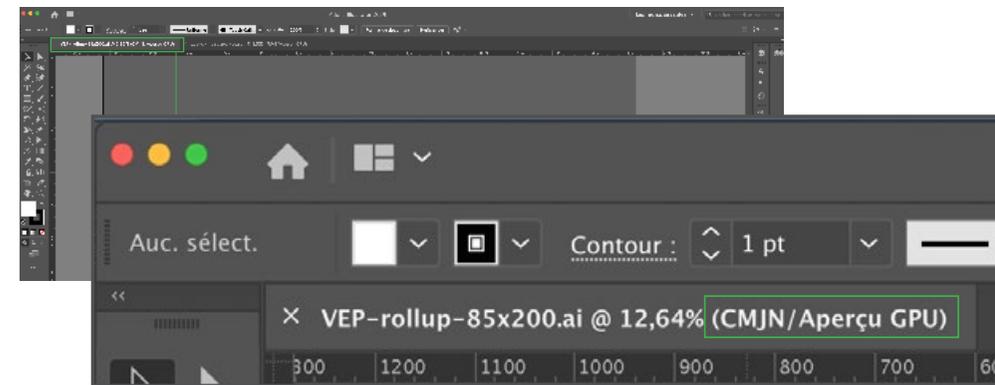


Un document en mode colorimétrique CMJN peut contenir des visuels en RVB. Pour les contrôler vous devez, sélectionner votre image, les informations seront indiqués au dessus du plan de travail, soit regarder dans le panneau liens.

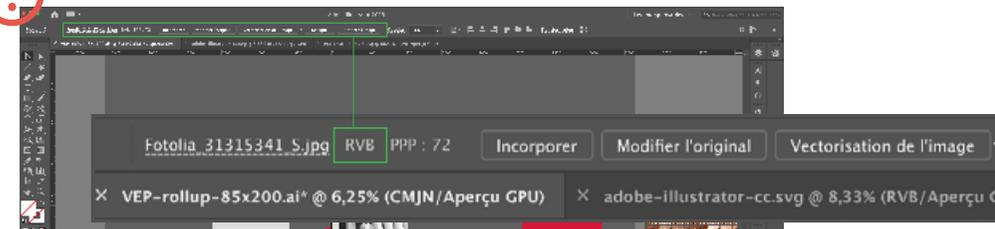


Vous avez plusieurs façon de contrôler le mode colorimétrique de votre document. Il est indiqué dans l'onglet de votre document (en haut de la zone de travail). Vous pouvez aussi vérifier en vous rendant dans : **Image > Mode**

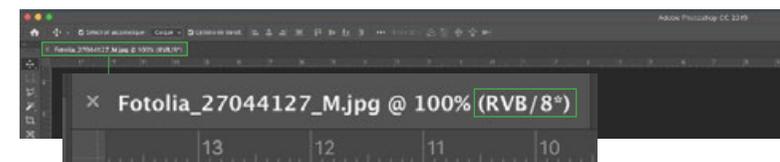
ILLUSTRATOR : Le mode colorimétrique est indiqué sur l'onglet de votre espace de travail.



ILLUSTRATOR : Un espace de travail CMJN peut contenir des photos en RVB.



PHOTOSHOP : Le mode colorimétrique est indiqué sur l'onglet de votre espace de travail.



LE MODE COLORIMÉTRIQUE

Comment modifier le mode colorimétrique ?



Pour modifier le profil colorimétrique de votre document aller dans le panneau : **Fichier > Mode colorimétrique du document** et sélectionnez **CMJN**



La modification du mode colorimétrique modifie les objets vectoriels présent dans le document. Elle ne change pas le modes des photos présentes sur le document. Pour ce faire vous devez obligatoirement incorporer les images à votre document ou les modifier sur Photoshop.

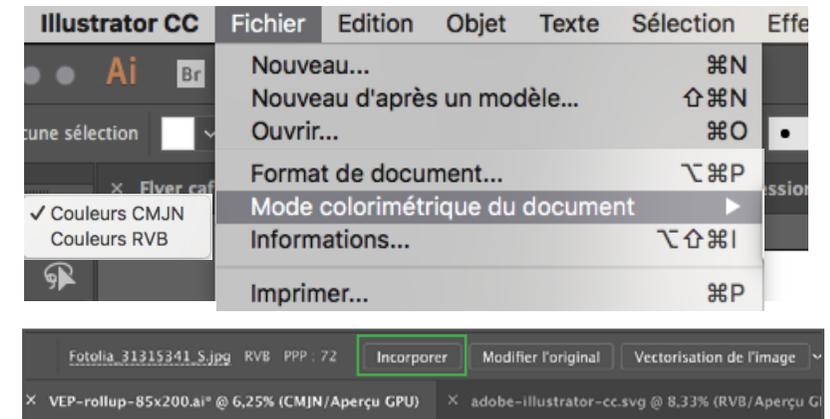


Pour modifier le profil colorimétrique de votre document rendez-vous dans le panneau : **Image > Mode** et sélectionnez **CMJN**

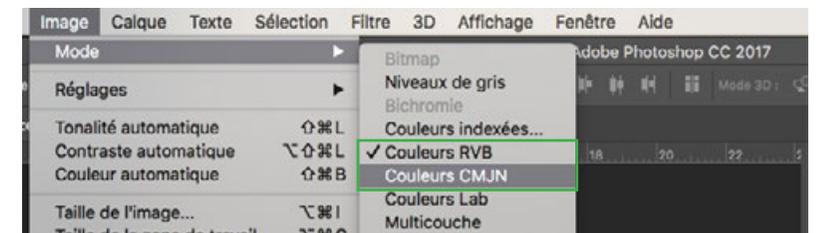


Vous ne devez pas utiliser le profil RVB qui est réservé à l'affichage écran. Si votre document utilise un profil RVB, nous le convertirons automatiquement. Ce profil altère la colorimétrie des images, les couleurs ne seront pas exactement les mêmes.

ILLUSTRATOR : Modification du mode colorimétrique



PHOTOSHOP : Modification du mode colorimétrique



Affichage écran RVB



Document imprimé en RVB



ASTUCES COULEURS

Les aplats noirs

Pour une impression papier :

Afin d'obtenir un noir soutenu, composez votre couleur en ajoutant à votre noir 100%, 30% des autres teintes :
30% de Cyan + 30% de Magenta + 30% de Jaune + 100% de Noir.
Cette technique renforcera la profondeur de vos aplats noirs.

C 0% M 0% J 0% N 100%	✗	C 30% M 30% J 30% N 100%	✓
--------------------------------	---	-----------------------------------	---

Pour une impression sur support signalétique (bâche, panneau, tissu)

Associez au noir 100%, 50% de Cyan, 50% de Magenta et 50% de Jaune.

C 0% M 0% J 0% N 100%	✗	C 50% M 50% J 50% N 100%	✓
--------------------------------	---	-----------------------------------	---

La couleur bleue

Afin d'éviter un bleu trop violet, gardez un écart de 30% minimum entre le Cyan et le Magenta.

C 100% M 50% J 0% N 0%	✓	C 100% M 70% J 0% N 0%	✓	C 100% M 90% J 0% N 0%	✗
---------------------------------	---	---------------------------------	---	---------------------------------	---

Les couleurs dorées et argentées

Voici ci-contre comment simuler des teintes dorées ou argentées en quadrichromie.

C 0% M 0% J 0% N 25%	C 5% M 0% J 0% N 35%	C 10% M 25% J 100% N 25%	C 0% M 35% J 100% N 30%
-------------------------------	-------------------------------	-----------------------------------	----------------------------------

Les couleurs marron et chocolat

Voici ci-contre des valeurs vous permettant d'obtenir différentes couleurs marrons sans risque d'avoir un taux d'encrage beaucoup trop élevé à l'impression.

C 50% M 70% J 100% N 60%	C 5% M 0% J 0% N 35%	C 10% M 25% J 100% N 25%	C 0% M 35% J 100% N 30%
-----------------------------------	-------------------------------	-----------------------------------	----------------------------------

Surcharge d'encre

Un taux trop élevé d'encre peut entraîner un maculage, c'est-à-dire que l'encre va mettre plus de temps à sécher et va donc être étalé ou tâcher l'impression suivante. Pour éviter ce problème nous préconisons, un taux d'encre maximal de 300% pour une impression sur papier couché, et de 280% pour tout autre papier.



Pour connaître le taux d'encrage, il suffit d'additionner toutes les valeurs CMJN composant votre couleur.

LE PANTONE

Les couleurs Pantone sont déclinées de façon à ce qu'elles puissent s'adapter à trois types de papier. Il existe donc trois gammes de Pantone :

- Le Pantone C, du terme anglais « Coated », pour le papier couché (glacé)
- Le Pantone U, du terme anglais « Uncoated », pour le papier non couché
- Le Pantone M, du terme anglais « Matted », pour le papier Mat

Pour vos projets d'impression nous utilisons unique ment le Pantone Solid Uncoated

Les avantages du Pantone

Le Pantone est un système qui assure un résultat fiable grâce à un nuancier très précis. Il sera alors possible d'obtenir des couleurs très spéciales comme l'or ou l'argent pas exemple. La qualité des couleurs est supérieure à d'autres systèmes comme la quadrichromie par exemple.

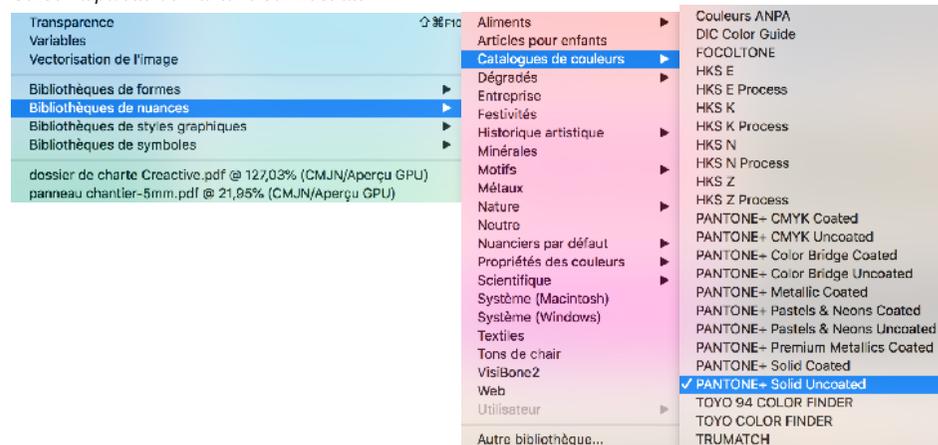
Il vous sera possible d'imprimer en moyen comme en grand format ou même sur des supports non absorbants. Vous pourrez également utiliser des papiers de grammage. Après impression, une couche de vernis pourra être posée pour apporter une finition en plus.

Fichier à fournir

Pour les impressions en une couleur Pantone, vous avez la possibilité de créer le document directement avec le Pantone, ou en noir 100% et de nous indiquer dans un fichier de contrôle la référence Pantone à utiliser. Le noir sera remplacé par le Pantone lors de l'impression.

S'il y a plusieurs Pantone, alors le fichier doit être fourni avec les Pantone souhaités.

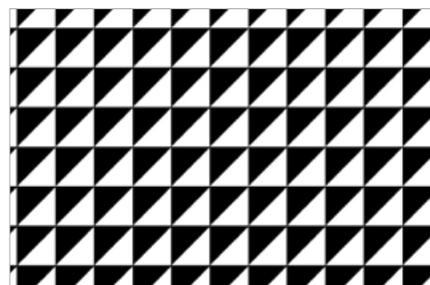
Utiliser la palette de Pantone sur Illustrator



Pantone Black P179-16U

Pantone P38-9U

Pantone P38-9U



Pantone Black P179-16U



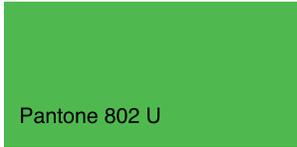
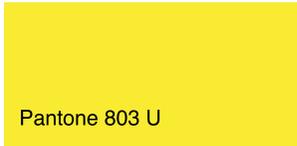
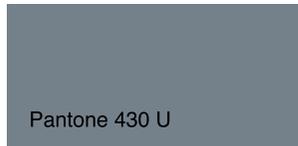
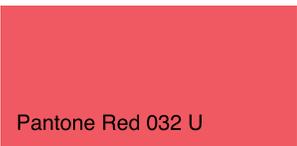
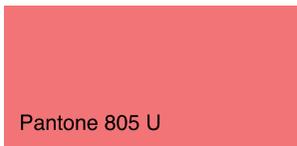
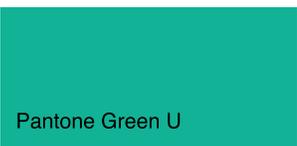
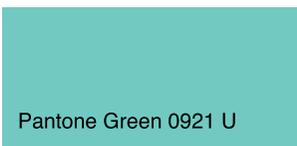
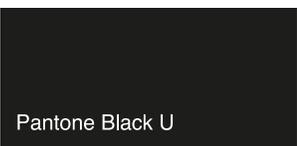
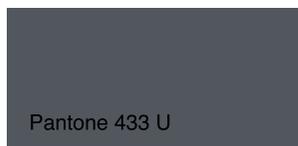
LES PANTONE UNCOATED LES PLUS UTILISÉS

Pantone Basic Colors

Pantone Basic Colors

Pantone Pastel Basic Colors

Pantone Neon Basic Colors

 Pantone Yellow U	 Pantone Purple U	 Pantone Yellow 0131 U	 Pantone 801 U	 Pantone 427 U	 Pantone 7513 U
 Pantone Yellow 012 U	 Pantone Violet U	 Pantone Red 0331 U	 Pantone 802 U	 Pantone 428 U	 Pantone 7514 U
 Pantone Orange 021 U	 Pantone Blue 072 U	 Pantone Magenta 0521 U	 Pantone 803 U	 Pantone 429 U	 Pantone 7515 U
 Pantone Warm Red U	 Pantone Reflex Blue U	 Pantone Violet 0631 U	 Pantone 804 U	 Pantone 430 U	 Pantone 7516 U
 Pantone Red 032 U	 Pantone Process Blue U	 Pantone Blue 0821 U	 Pantone 805 U	 Pantone 431 U	 Pantone 7517 U
 Pantone Rubine Red U	 Pantone Green U	 Pantone Green 0921 U	 Pantone 806 U	 Pantone 432 U	 Pantone 4705 U
 Pantone Rhodamine Red U	 Pantone Black U	 Pantone Black 0961 U	 Pantone 807 U	 Pantone 433 U	 Pantone 4695 U

LES VISUELS

IMPRESSION SUR PAPIER

La résolution : doit être de 300 PPP (ou DPI).

La qualité des visuels est très importante, car si un défaut n'est pas flagrant à l'écran, il sera beaucoup plus évident en sortie de machine.

Pour éviter une mauvaise surprise, voici quelques points à prendre en compte :

Pour contrôler la résolution, dans Photoshop, allez dans **Image / Taille de l'image**, la résolution est affichée dans la boîte de dialogue



Éviter les images récupérées sur internet, dans les moteurs de recherche ou sur les sites institutionnels, car la résolution des images sur le web se limite en général à 72PPP (ouDPI)

En revanche, vous pouvez trouver des images conformes sur des banques d'images telles que AdobeStock, Getty Image, iStockPhoto (banque d'images payantes).

Si vous utilisez une banque d'images gratuites, pensez bien à contrôler la résolution de l'image.

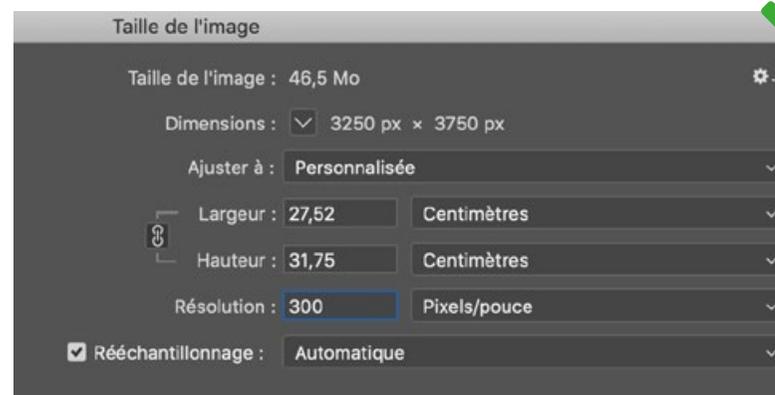
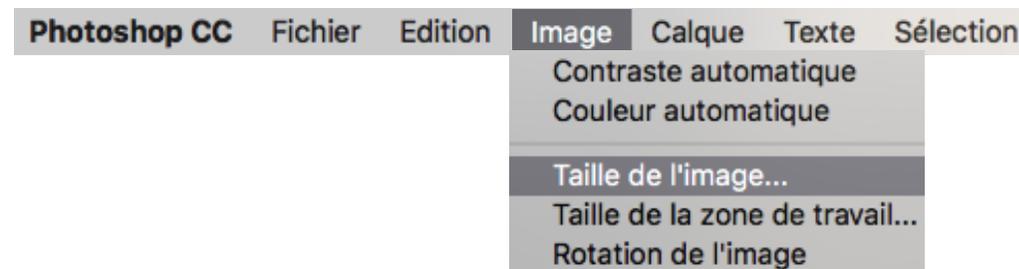
IMPRESSION SUR TISSUS OU PANNEAUX

La résolution : peut descendre à 150 PPP (ou DPI)

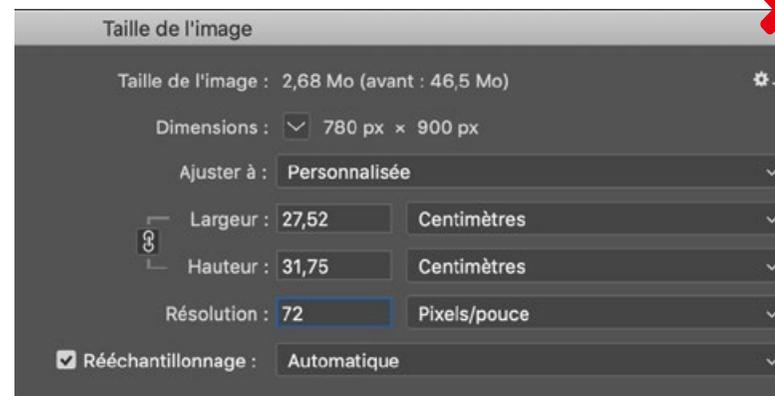


N'oubliez pas de vérifier que vos images soient bien en CMJN !

PHOTOSHOP : Résolution d'une image



Cette image est en 300 PPP (ou DPI) elle peut donc être imprimé sans risque de pixellisation.



Cette image est en 72 PPP (ou DPI) si elle est imprimée elle sera pixellisée.

MODIFIER LE NOMBRE DE PIXELS D'UNE IMAGE :

Modifier le nombre de pixels d'une image agit sur la taille de l'image à l'écran, sa qualité, ses caractéristiques d'impression (ses dimensions à l'impression et sa résolution.)

Voici la procédure à suivre pour modifier le nombre de pixels d'une image. Cette procédure se réalise sur **Photoshop**.

Cliquez sur l'onglet **Image > Taille de l'image**

Pour conserver le rapport largeur/hauteur en pixels, sélectionnez l'option **Conserver les proportions**. Cette option permet de mettre automatiquement à jour la largeur lorsque vous modifiez la hauteur, et inversement.

Pour ajouter des pixels à une image vous devez diviser la longueur et la largeur par le nombre de fois que vous avez multiplié les Pixels.

Par exemple si j'ai une image de **490x100 mm** en **72 PPP** et que je souhaite la passer en **300 PPP** :

$300/72 = 4,16$ je dois donc diviser la longueur et la largeur par 4,16

$490 / 4,16 = 117,7$

$100 / 4,16 = 24$

Veillez à ce que la case rééchantillonnage soit cochée et choisir «**conserver les détails (agrandissement)**» comme méthode d'interpolation en cas d'augmentation du nombre de pixels par pouce.

Si au contraire vous diminuez le nombre de pixels par pouce pour passer de 300 à 150 pour imprimer sur une toile par exemple, **vous multipliez par 2 la longueur et la largeur** et choisissez comme méthode d'interpolation «**bicubique plus net (réduction)**».

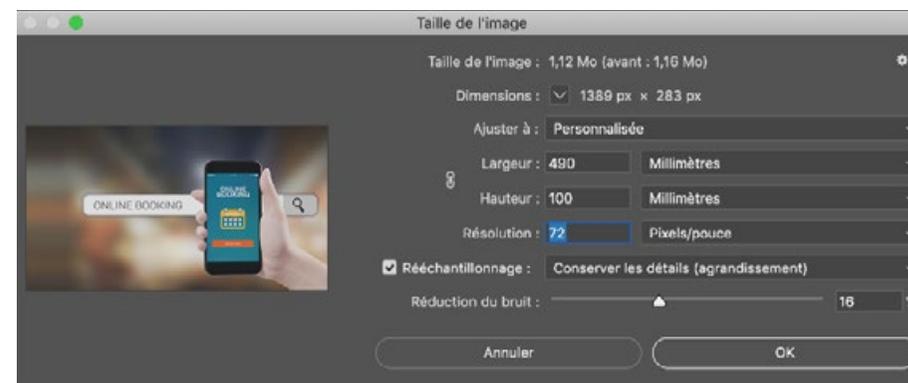


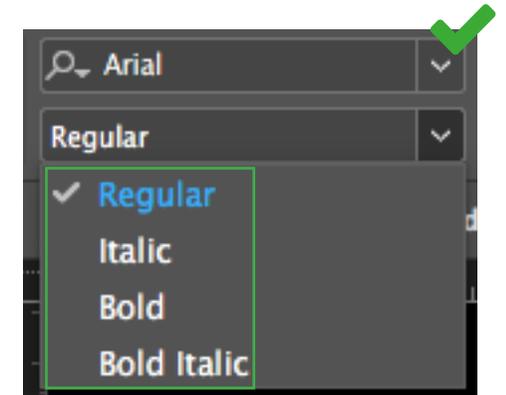
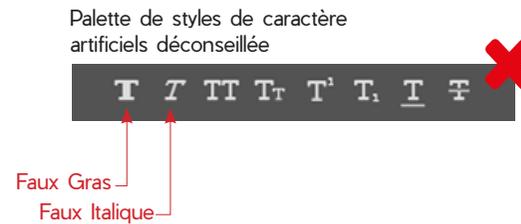
Image de départ en 72 PPP (ou DPI)



La longueur et la largeur ont été divisées par 4,16 et le nombre de DPI a été multiplié par 4,16 pour atteindre les 300.



Photoshop dispose d'une palette de styles artificiels. Il est déconseillé d'utiliser cette palette pour générer du faux gras ou du faux italique. Préférez les déclinaisons Bold ou Oblique des polices utilisées qui seront plus esthétique.

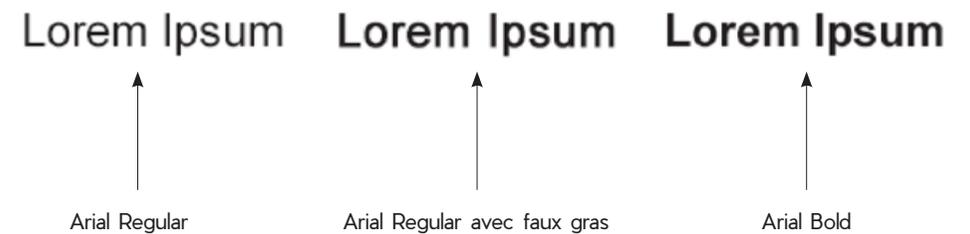


Déclinaison des styles de caractères de la police utilisée

TAILLE DE TEXTE ADAPTÉ AU FORMAT

Voici un petit guide pour vous aider à avoir toujours des textes proportionnels à vos différents formats

Format	Titre	Contenus
A2	70 pt	30 pt
A4	20 pt	11 pt
85x55 mm (Carte de visite)	12 pt	8 pt
9x26 mm (tampon administratif)	9 pt	7 pt



VECTORISER UN TEXTE :

Avant d'exporter votre document au format .PDF vous devez vectoriser vos textes afin d'éviter tout problème d'incorporation de police. En effet, envoyer un document à l'impression sans avoir vectorisé ses textes c'est prendre le risque de voir la police que vous avez choisie être modifiée.

Voici la marche à suivre sur Illustrator Photoshop et Indesign pour vectoriser vos textes :



Sélectionnez vos textes à vectoriser, puis aller dans le **menu Texte** et cliquer sur **vectoriser**.

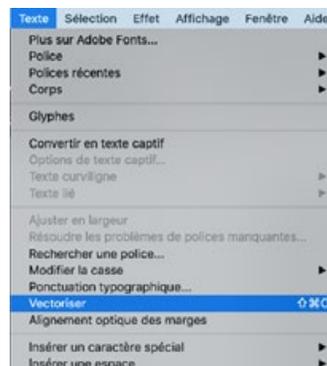


C'est exactement la même procédure que sur Illustrator. Sélectionnez vos textes à vectoriser puis aller dans le **menu Texte** et cliquer sur **vectoriser**.

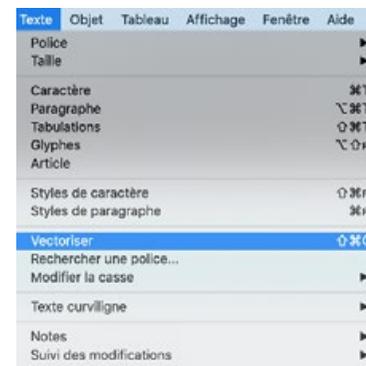


Photoshop utilise le pixel et non le vecteur. Par conséquent on ne peut pas vectoriser un texte, il faut le pixeliser. Pour cela vous pouvez suivre deux procédures.

1. Dans le panneau calque sélectionnez le calque de texte à pixeliser puis faite un clique droit et sélectionner «pixeliser le texte»
2. Dans le menu Texte cliquez sur «pixeliser le texte»



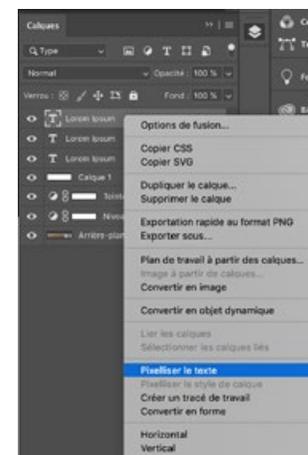
Vectorisation du texte sur Illustrator



Vectorisation du texte sur Indesign

Texte non vectorisé :
La police et les caractères sont modifiables.

Texte vectorisé :
Le texte est devenu un objet, la police et les caractères ne sont plus modifiables.



1. Pixelisation du texte à l'aide du panneau calque



2. Pixelisation du texte dans le menu texte



Conservez une copie de votre fichier non vectorisé. Après leur vectorisation, il ne sera plus possible de modifier vos textes !

MISE EN PAGE

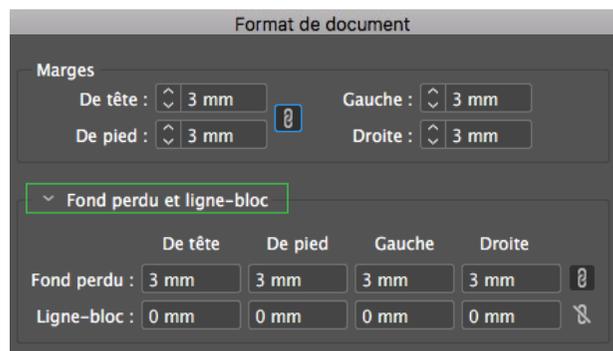
LE FOND PERDU

Le fond perdu

Le fond perdu consiste à étendre les éléments d'illustration situés en bordure de document au delà de la zone de découpe, pour palier aux éventuels décalages machines tolérés jusque 2 mm. En prévision de ce décalage, il est recommandé d'observer pour les éléments textes une marge intérieure de sécurité appelée zone tranquille

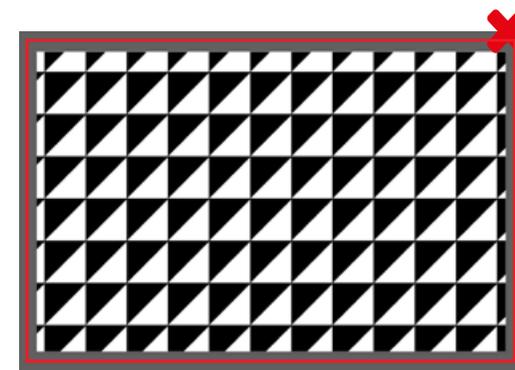
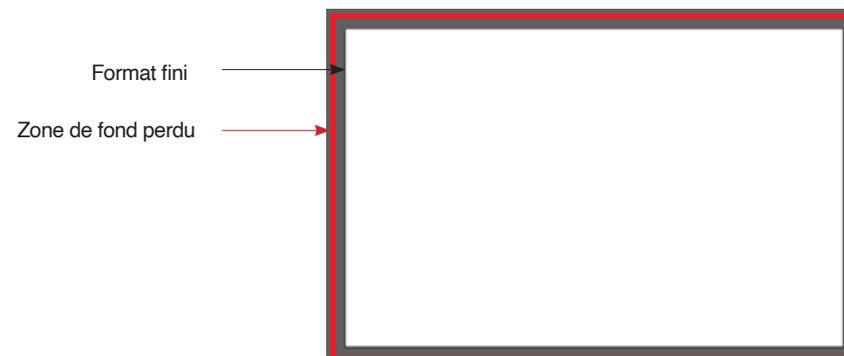
La taille du bord perdu varie selon le support d'impression

Type de produit	Fond Perdu	Zone tranquille
Papier standard	2 mm	5 mm
Carte de visite Luxe <i>(métal, bois, etc...)</i>	2 mm	5 mm
Signalétique	5 mm	Selon gabarit
Objet	0 mm	0 mm
Tampon	0 mm	1 mm
Vernis Braille	3 mm	5 mm

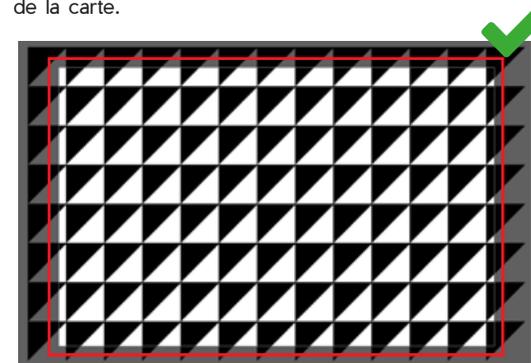


! Les paramètres de bord perdu doivent être configurés dans les propriétés de votre document

Dans InDesign ou Illustrator, vous pouvez aussi spécifier la dimension des bords perdus de la page à la création du document (ou dans le menu Format de document).



Le motif s'arrête bien avant la zone de fond perdu. Il y a de grande chance que lors de la découpe un liseré blanc soit visible sur le contour de la carte.



Le motif s'étant au delà de la ligne de fond perdu. Lors du façonnage, en cas de décalage de la machine il n'y a aucune chance de voir apparaître un liseré blanc.

LA ZONE TRANQUILLE

Il est indispensable de respecter quelques règles simples de mise en page afin d'obtenir un résultat de qualité.

La zone tranquille

Il s'agit de la marge intérieure du document dans laquelle il faut éviter de placer du contenu important comme une pagination ou des mentions légales, qui pourraient être endommagées lors du façonnage. **Cette marge doit être de 3 mm minimum pour tous les types de documents, 5 mm pour les brochures piquées et 10 mm pour les brochures en dos collé.** Cette marge est intérieure, elle est comprise dans le format du document Recto/Verso.

Nous considérons toujours les Recto-Verso comme pivotant de droite à gauche. Soyez donc vigilant au sens de lecture des pages, notamment pour les documents comportant une reliure en-tête.



Le texte est placé dans la zone tranquille. Lors du façonnage une partie du texte risque d'être coupée.



Le texte est placé en dehors de la zone tranquille. Le texte ne risque pas d'être altéré durant le façonnage.

FORMAT PAPIER

Vous trouverez ici un rappel des références ISO et différents formats de papier «standardisés».

Les principaux formats de papier

Lorsque l'on parle de format, on annonce d'abord la largeur et ensuite la hauteur.

La largeur de l'un devient la longueur de la suivante. On divise par deux la grande dimension pour passer à la suivante.

A1 : 594 mm x 840 mm

A2 : 420 mm x 594 mm

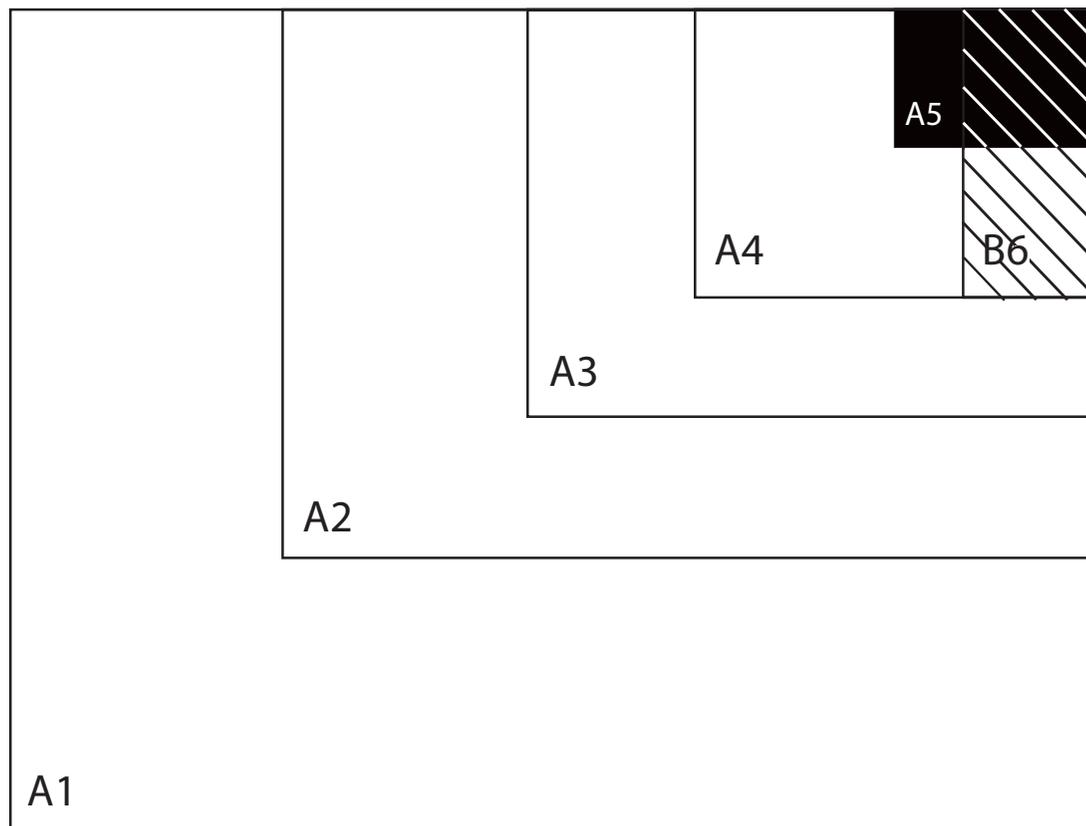
A3 : 297 mm x 420 mm

A4 : 210 mm x 297 mm

A5 : 148,5 mm x 210 mm

A6 : 105 mm x 148,5 mm

B6 : 210 mm x 105 mm



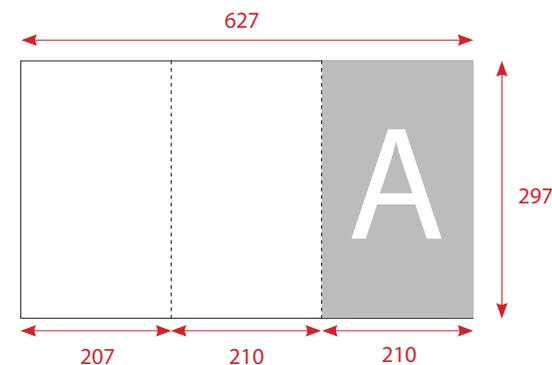
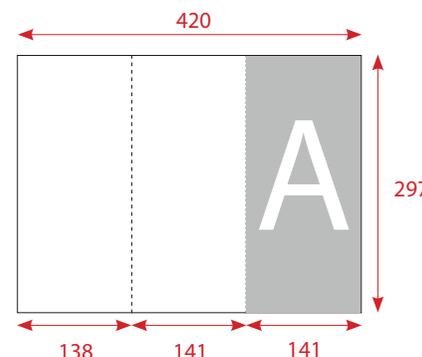
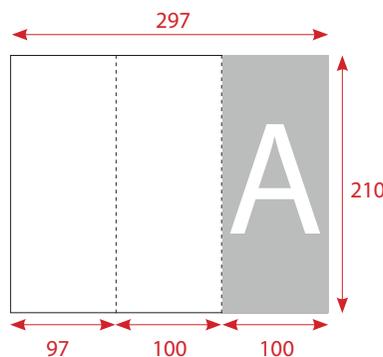
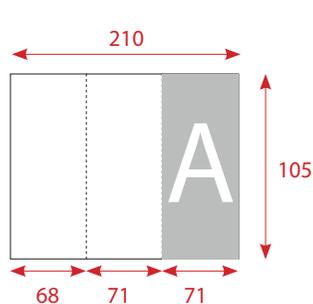
LES DÉPLIANTS

Voici une liste non exhaustive de dépliants avec leurs pliages et leurs formats. Vous noterez qu'au delà de 2 plis, les volets n'ont pas tous la même mesure afin de pouvoir les replier sans être gêné par le(s) rabat(s) intérieur(s).

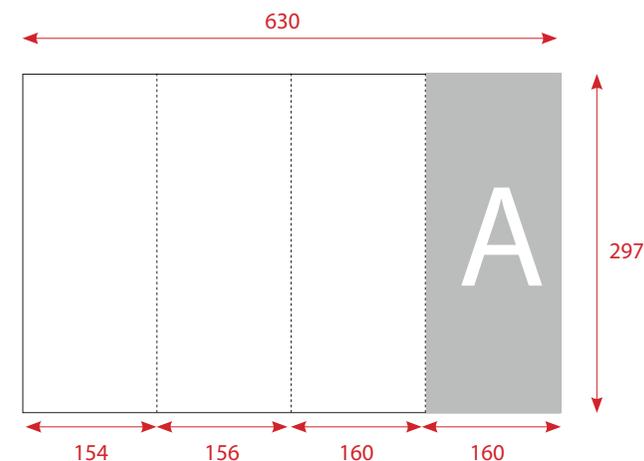
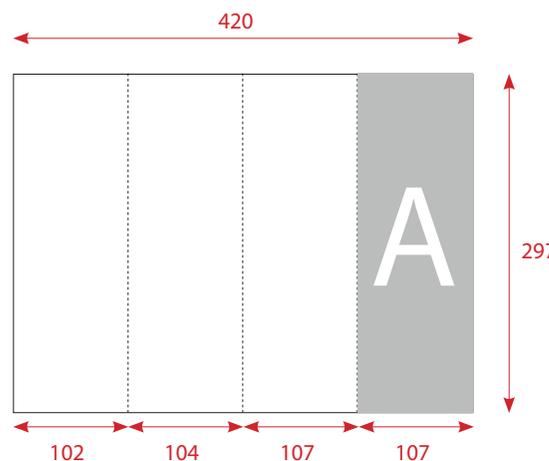
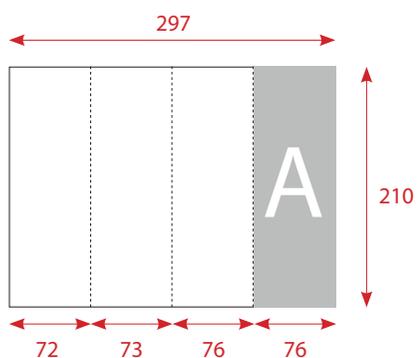
! Ces mesures sont fournies à titre indicatif.
Elles peuvent varier selon les lignes de production.



2 PLIS ROULÉS
3 VOILETS



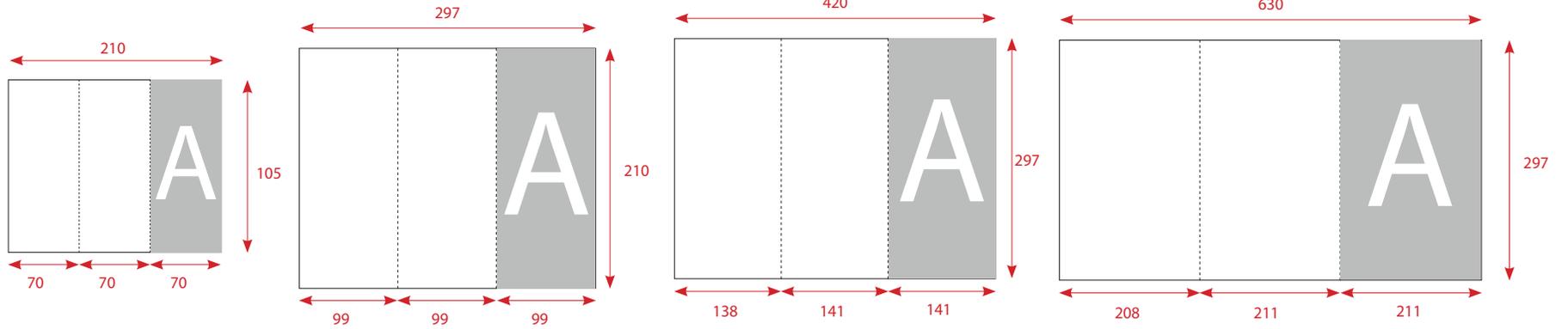
3 PLIS ROULÉS
4 VOILETS



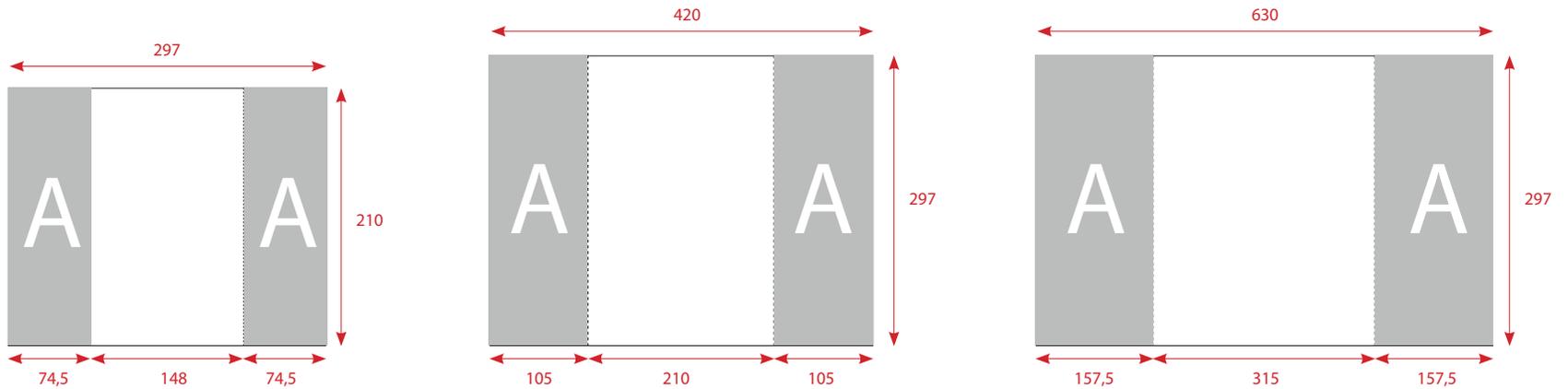
LES DÉPLIANTS



2 PLIS ACCOR-
DEON
3 VOILETS



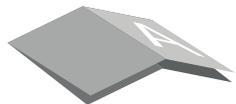
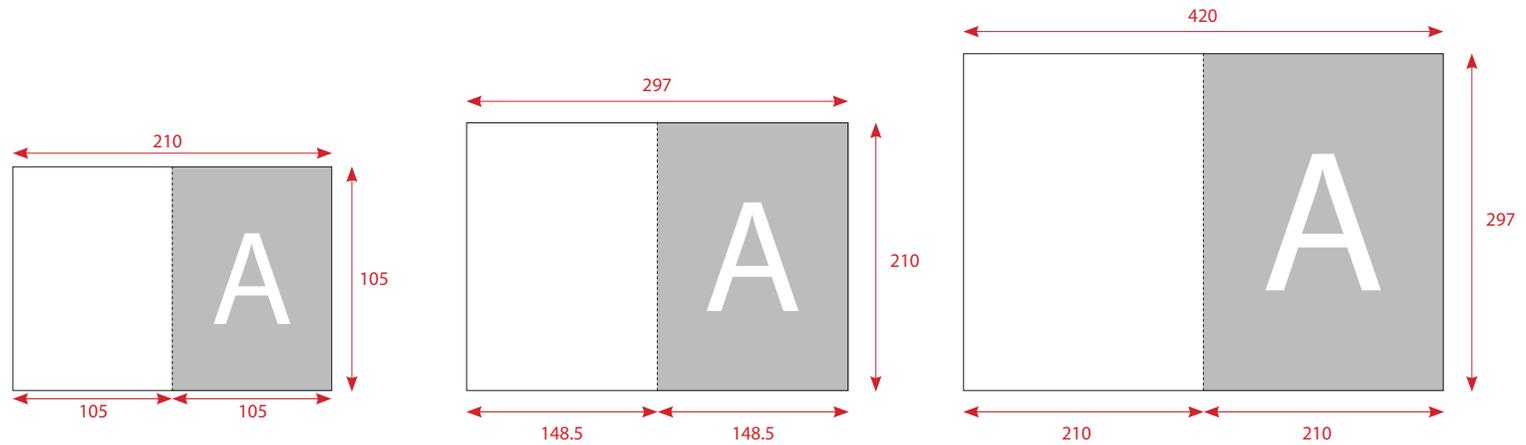
2 PLIS FENÊTRE
3 VOILETS



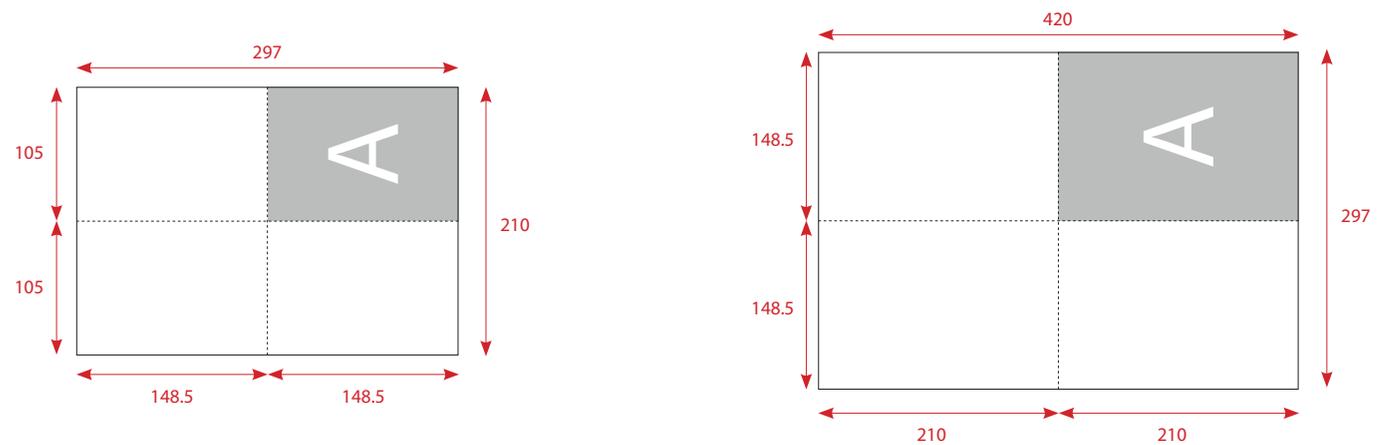
LES DÉPLIANTS



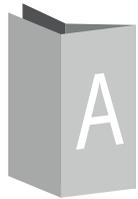
1 PLI CENTRAL
2 VOILETS



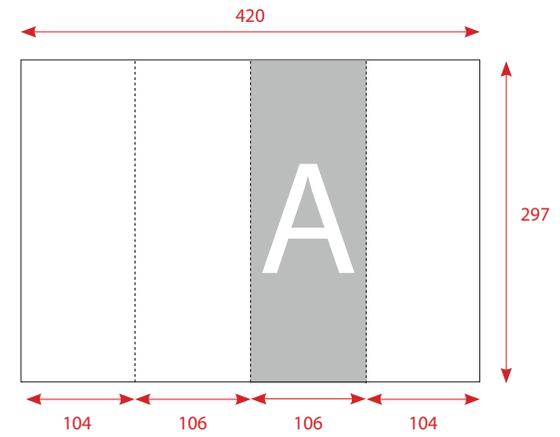
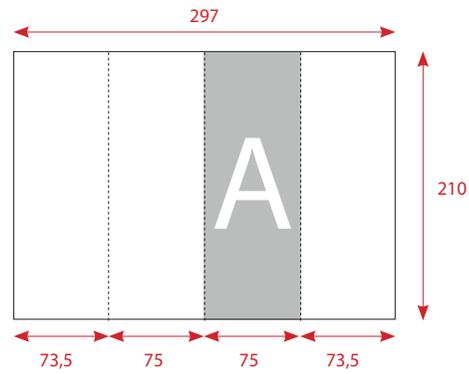
2 PLI CROISÉS
4 VOILETS



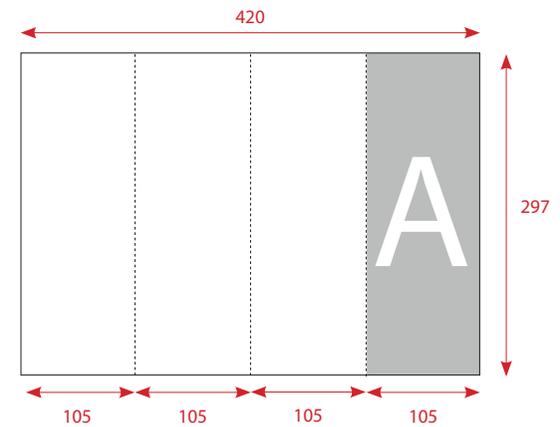
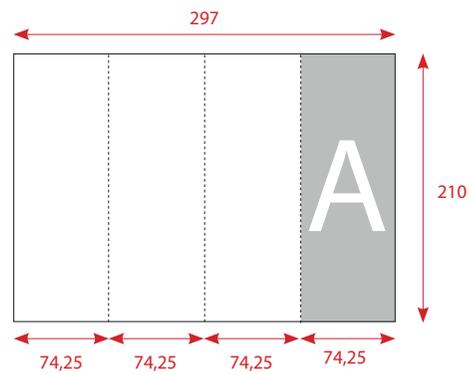
LES DÉPLIANTS



2 PLIS ÉCONOMIQUE
4 VOILETS



3 PLIS PORTEFEUILLE
4 VOILETS



Pour préparer les fichiers d'impression de vos brochures vous devez exporter en PDF votre document page à page.



Pensez à prévoir la reliure dans le calcul de votre zone tranquille.

DOCUMENT PAGE À PAGE



DOCUMENT PAGE EN VIS À VIS (OU PLANCHE)



COUVERTURE D'UN DOS CARRÉ

Lors de la réalisation de votre fichier, n'oubliez pas de prendre en compte l'épaisseur du dos.

Vous pouvez calculer la largeur du dos avec la formule suivante :

$(\text{nombre de pages totale} \div 2) \times (\text{grammage} \div 1000)$

Si vous avez prévu un papier différent pour la couverture ou pour une section intérieure, il faut répéter ce calcul avec le grammage propre à ces pages :

$(\text{nombre de pages couvertures} \div 2) \times (\text{grammage} \div 1000)$
 $+ (\text{nombre de pages intérieures} \div 2) \times (\text{grammage} \div 1000)$
 $+ (\text{nombre de pages spéciales} \div 2) \times (\text{grammage} \div 1000)$

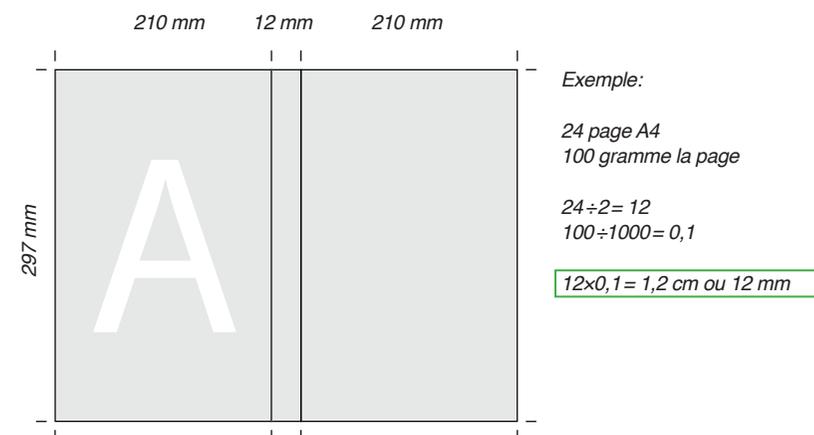
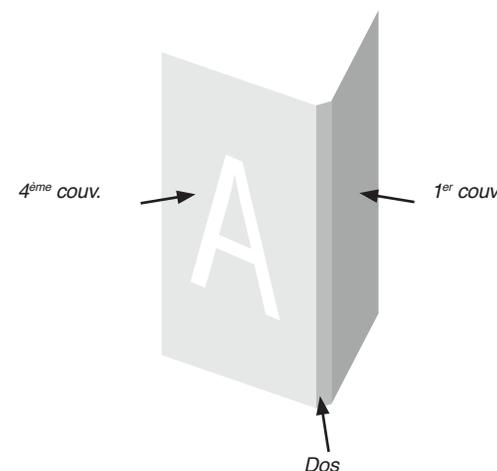
Ce calcul va vous permettre de créer un fichier au plus proche du résultat final. Nous effectuons un contrôle et ajustons la largeur réelle du dos lors de mise en fabrication de votre brochure.

Prévoyez également une zone de 5 mm de part d'autres du dos pour les mors (le collage) sur laquelle nous préconisons d'éviter le texte.

Vous pouvez utiliser la largeur du dos pour y insérer du texte (titre, auteur, ...) tant que ce dos est supérieur à 4 mm.



Pensez à bien calculer l'emplacement des formes ou aplats limités à cette zone qui pourraient déborder sur la 1^{ère} ou 4^{ème} de couverture.



Voici à quoi doit ressembler votre fichier pour la couverture de la brochure ou du livre

LE FILIGRANE

Un filigrane est un texte ou une image figurant sous le contenu d'un document. Il n'est pas visible de façon marquée, il apparaît en transparence sur une ou plusieurs feuilles.

Pour obtenir un effet filigrane, l'addition des taux d'encrages des teintes doit être comprise entre 5% et 20%. Si vous désirez un filigrane gris, seule la teinte noire doit être utilisée.

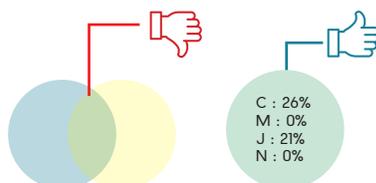


Attention aux couleur en transparence.

Si vous réduisez l'opacité de vos zones colorées la machine peut ne pas réussir à convertir la couleur, il est donc important de travailler en ton direct.

Pour obtenir un ton direct à partir d'une couleur en transparence:

- Réalisez une capture d'écran de votre image.
- Importez-la dans votre document
- Grâce à l'outil pipette  sélectionnez votre couleur
- Vous obtenez ainsi une couleur en ton direct.



C :	<input type="text" value="0"/>	%
M :	<input type="text" value="0"/>	%
J :	<input type="text" value="0"/>	%
N :	<input type="text" value="5"/>	%

5%
minimum

Taux d'encrage minimum pour réaliser un filigrane

C :	<input type="text" value="0"/>	%
M :	<input type="text" value="10"/>	%
J :	<input type="text" value="10"/>	%
N :	<input type="text" value="0"/>	%

20%
maximum

Taux d'encrage maximum pour réaliser un filigrane

COUCHES SPÉCIALES

LES COUCHES SPÉCIALES

Nous appelons couches spéciales, les finitions nobles telles que le vernis sélectif, la dorure, le gaufrage ...

Ces suppléments ou façonnages doivent être exportés dans un fichier distinct, aux mêmes dimensions que les fichiers d'impression.



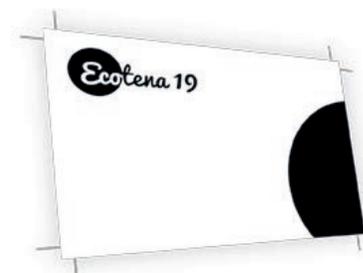
Ce fichier se doit donc de posséder des bords perdus comme le fichier d'impression.

Fichier à fournir

Un fichier PDF composés d'objets vectoriels en noir 100% correspondant aux zones d'application de la finition.



Fichier d'impression avec tous les éléments et les couleurs.



Fichier avec la couche spéciale, qui se déposera uniquement sur les zones noires.

LE VERNIS SELECTIF

Le vernis sélectif consiste à appliquer un vernis brillant sur certaines zones spécifiques d'un support imprimé afin de les mettre en valeur par un effet de contraste.



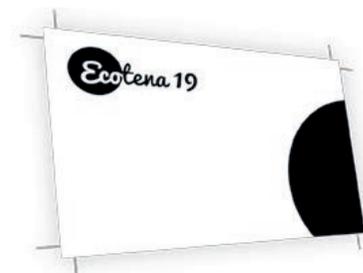
Le vernis sélectif ne peut pas s'étendre de bord à bord. Vous devez prévoir une zone de réserve de 2mm entre le vernis et la coupe.

Fichier à fournir

Un fichier PDF composé d'objets vectoriels en noir 100% correspondant aux zones d'application du vernis sélectif.



Fichier d'impression avec tous les éléments et les couleurs.



Fichier avec la couche spéciale, qui se déposera uniquement sur les zones noires.

FICHER DE CONTRÔLE

Rappel des spécifications techniques

Vos fichiers doivent être exportés au format PDF, textes vectorisés avec le fond perdu.

Si votre projet comporte une ou plusieurs couches spéciales, ou plusieurs Pantone, vous pouvez joindre un fichier de contrôle au format JPG comme l'exemple ci-contre.

PANTONE 102C

PANTONE 021C

Marquage
sur tranche
PANTONE 021C

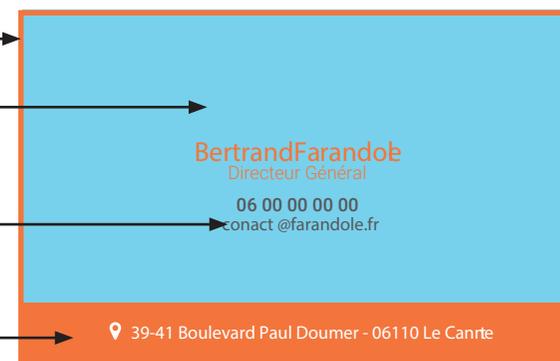
GAUFRAGE

Marquage
sur tranche
PANTONE 021C

PANTONE 102C

PANTONE
COOL GREY 10C

PANTONE 021C



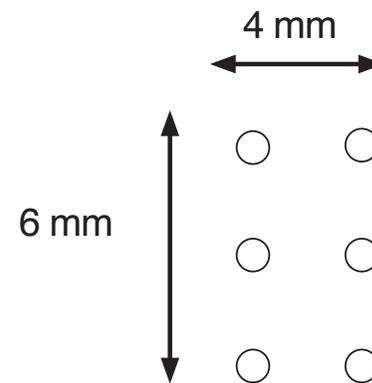


Le fichier à fournir doit avoir 3mm de bords perdus

Fichier à fournir

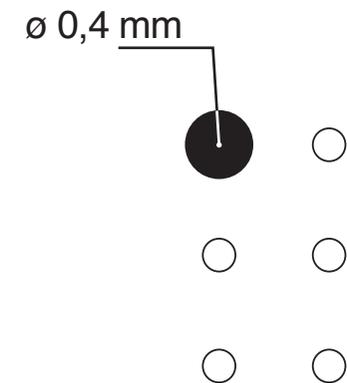
Un fichier PDF composé d'objets vectoriels en noir 100% correspondant aux zones d'application du vernis braille.

Un caractère braille doit mesurer au minimum 4 x 6 mm (A) et chaque point doit avoir un diamètre minimum de 0,4 mm (B)



A

Caractère braille de 4x6mm



B

Point de 0,4mm de diamètre

MARQUAGE À CHAUD, IMPRESSION DE DORURES

Pour effectuer un marquage à chaud (hot stamping pour les anglophones) nous avons besoin de deux éléments : la chaleur et la pression.

Différents rendus sont possibles en fonction du niveau de pression et des caractéristiques du support. On peut obtenir ainsi des dorures à plat, en creux, embossée, biseautée...

Fichier à fournir

Un fichier PDF par couleur de dorure, composé d'objets vectoriels en noir 100% correspondant aux zones d'application du vernis braille.

La graisse des zones de dorure doit être au moins de 0,5 pt, et pour la dorure blanche elle doit être de 1 pt minimum.



Les aplats de dorure ne sont pas réalisables. Privilégiez plutôt un Pantone de la gamme Metallic, ou notre gamme de papiers métallisés.



La totalité des éléments est en noir 100%.
Aucun objet n'est inférieur à 0,5 pts (———)
Cette dorure peut être imprimé

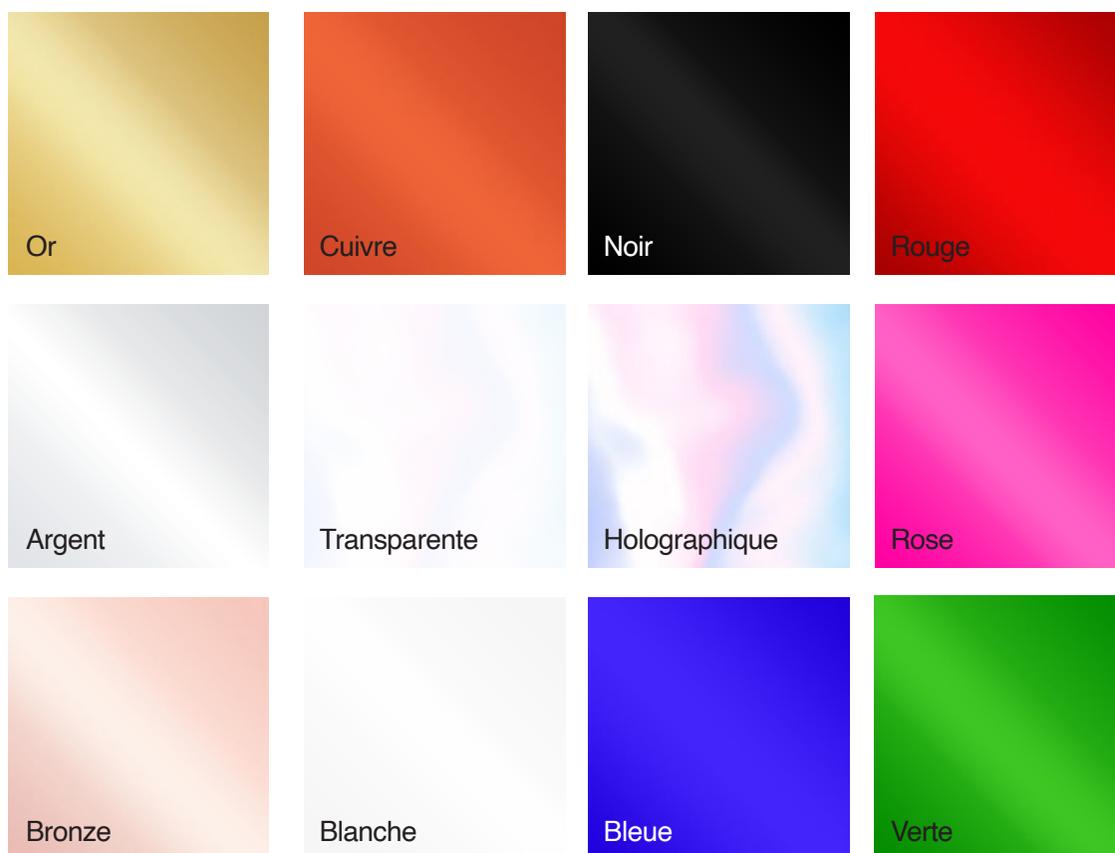
IMPRESSION DE DORURES

On compte parmi notre palette de dorure à chaud :

Les dorures classiques métallisées : La dorure Or, ou argent,

Les dorures colorées : Bleu, rouge, vert.

Les dorures holographiques : Effet de lumières par diffraction.



GAUFRAGE, EMBOSSAGE, DÉBOSSAGE OU PRESSAGE

Marquage en creux (débossage), traversant en relief sur le côté opposé uniquement avec des papiers dont l'épaisseur est inférieure à 400 gr.

Pour vos débossages recto et verso il est indispensable que les zones de gaufrages ne se chevauchent pas.

Il est possible d'obtenir un effet gaufrage en relief sur papier supérieur à 400 gr en contrecollant 2 papiers de 300/350 gr.

Fichier à fournir

Un fichier PDF composé d'objets vectoriels en noir 100% correspondant aux zones à gaufrer en creux.

La graisse des tracés doit être au minimum de 0,5 pt.



La totalité des éléments est en noir 100%.

Aucun objet n'est inférieur à 0,5 pts (———)

Ce gaufrage peut être réalisé

GRAVURE

Vous pouvez faire une gravure sur votre carte métal.
La gravure viendra manifester sobrement un certain prestige.

Vous pouvez également remplir cette gravure avec de la couleur.

Fichier à fournir

Un fichier PDF composé d'objets vectoriels en noir 100% correspondant aux zones de gravure.

La graisse des tracés doit être au minimum de 0,5 pt.



La totalité des éléments est en noir 100%.

Aucun objet n'est inférieur à 0,5 pts (———)

Ce gaufrage peut être réalisé

DÉCOUPE

Fichier à fournir

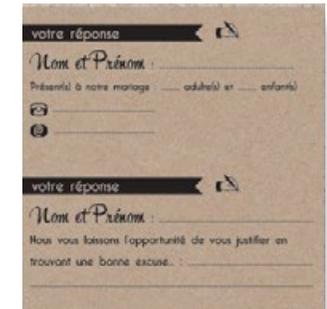
Pour un document nécessitant un pré-découpage bien particulier, vous devez nous fournir 5 fichiers.

- Un premier fichier avec le visuel recto imprimé
- Un deuxième fichier avec le visuel verso imprimé
- Un troisième fichier avec la pré-découpe du recto : une ligne de 0,5pt minimum et en noir 100%.
- Un quatrième fichier avec la pré-découpe du verso : une ligne de 0,5pt minimum et en noir 100%.
- Un fichier contrôle

1. Visuel recto



2. Visuel verso



3. Ligne de
prédécoupe
recto



4. Ligne de
prédécoupe
verso



DÉCOUPE INTERNE ET EXTERNE

La **découpe externe** est la première découpe possible. Il s'agit de travailler sur les bords et les coins de votre projet.

Vous pourrez lui donner une forme que vous souhaitez rond, carré, triangle ou encore une forme beaucoup plus complexe. Les angles pourront aussi être modifiés en les arrondissant par exemple. Vous pouvez également choisir des rebords fantaisies, comme des ondulations.

Pour la **découpe interne**, il s'agit de faire un « trou » qui prendra la forme d'un motif, d'un logo ou même d'un mot. Grâce à cette découpe vous pourrez mettre en avant un élément qui se démarquera au premier regard.

Fichier à fournir

Un fichier PDF composé d'objets vectoriels en noir 100% correspondant aux zones de découpe à la forme.



La zone de découpe n'est pas en noir 100%. Le tracé va éviter certaines lettres comme le «o» et le «p» ce qui n'est pas recommandé pour garder une bonne lisibilité.



La zone de découpe est en noir 100%. La découpe est supérieure à 0,5pts (—). Le tracé permet de ne pas éviter complètement certaines lettres comme le «o» et le «p».

SIGNALÉTIQUE

PERFORATIONS

En l'absence de fichier spécifique, nous nous occupons de positionner vos perforations automatiquement.

PERSONNALISER LA POSITION DES PERFORATIONS :

Vous pouvez personnaliser l'emplacement de vos perforations (cela peut influencer le prix de la commande et le temps de réalisation) en positionnant dans un fichier PDF distinct des cercles noirs 100% de 6 mm de diamètre.



Positionnez le texte de votre graphisme de façon à ce qu'il ne soit pas placé sur la perforation. Ménagez une zone de sécurité d'environ 10 mm tout autour de votre perforation.



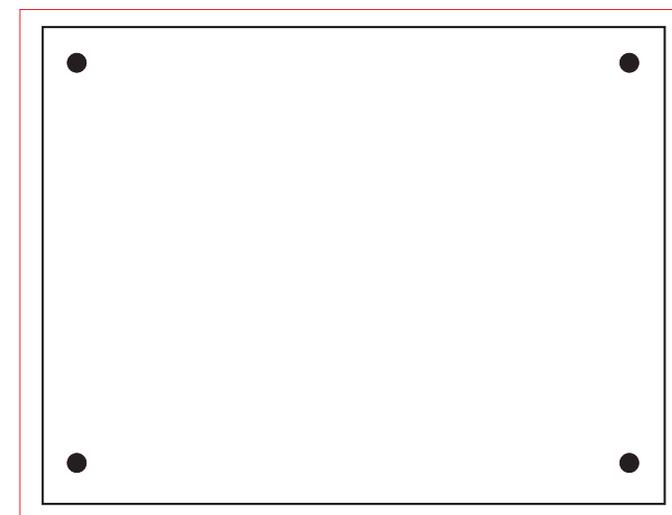
N'oubliez pas qu'un fichier personnalisé peut influencer le prix de la commande passée, et augmenter le temps de fabrication de celle-ci.

1



Un fichier avec le visuel à imprimer

2



Un fichier avec les perforations

REPÈRES D'ŒILLETS

En l'absence de fichier spécifique, nous nous occupons de positionner vos perforations automatiquement à 25 mm des bords de votre support.

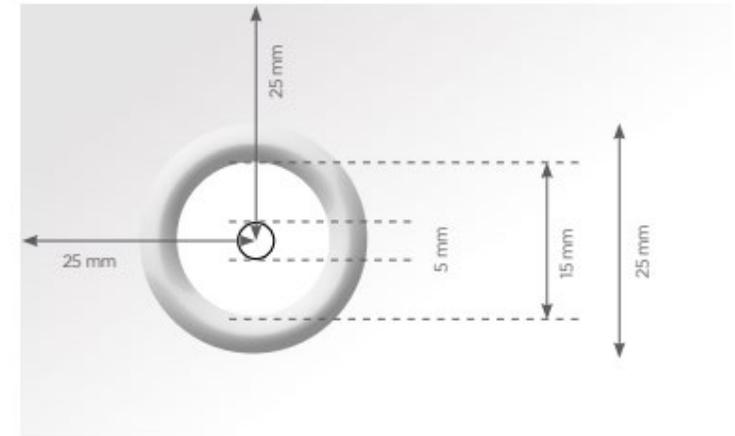
PERSONNALISER LA POSITION DES ŒILLETS :

Vous pouvez personnaliser l'emplacement de vos perforations (cela peut influencer le prix de la commande et le temps de réalisation).

Dans votre fichier d'impression, créez un calque nommé repères d'œillets. Placez-y vos des cercles en remplissage de contour 100% noir, couleur de remplissage blanc et de 5 mm de diamètre.



Positionner le texte de votre graphisme de façon à ce qu'il ne soit pas placé sur l'œillet. Réservez une zone tranquille d'environ 10 mm tout autour des œillets.



OURLETS, RENFORTS, FOURREAUX, BARRE DE LESTAGE

Ourlets/Renforts :

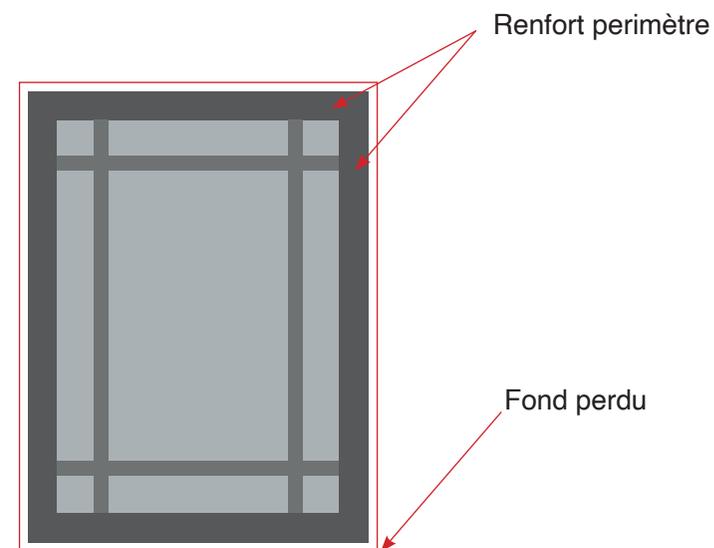
Pour renforcer votre bâche, un ourlet de renfort est tout particulièrement recommandé contre les risques d'arrachage notamment en extérieur. L'ourlet augmente l'épaisseur sur le contour du support et contribue à sa solidité et sa longévité. Les ourlets de renfort sont cousus sur tout le périmètre.

Fourreaux :

Le passage fourreau est un ourlet ouvert sur ses côtés qui permet de glisser sur un ou plusieurs côtés de votre support, une barre de lestage ou un système de suspension.

Barre de Lestage :

Indispensable pour suspendre vos bâches, la barre de lestage s'insère dans le fourreau pour que la bâche soit parfaitement tendue. Elle vous permettra d'obtenir une tension parfaite de votre bâche suspendu et votre graphisme sera bien plus lisible !



Fichier à fournir

Votre fichier prêt à imprimer avec 60mm de bords perdus

OBJETS PUBLICITAIRES & TEXTILE

ÉPAISSEUR DES ÉLÉMENTS GRAPHIQUES



Pour rappel il est inutile de prévoir une zone de fond perdu et une zone tranquille pour le marquage sur les objets publicitaires

Logo

Votre logo doit être vectorisé, son épaisseur de graisse minimale de 0,5 pt

Textes

La taille des textes ne doit pas être inférieure à 7pt

Fichier à fournir

Votre fichier vectoriel prêt à imprimer avec 0 mm de bord perdu et zone tranquille



BRODERIES & SÉRIGRAPHIE

Pour vos marquage en sérigraphie il est important de prévoir :

Sur textiles foncés

2 points de graisse minimum pour les marquage en couleur

1 point de graisse minimum pour les marquages en blanc ou noir

Sur textiles clairs

1 point de graisse minimum pour tous les prints



Il est impossible de réaliser des dégradés de couleur en broderie et en sérigraphie

Fichier à fournir

Votre fichier vectoriel prêt à imprimer avec

0 mm de bord perdu et zone tranquille



TAMPONS ADMINISTRATIF

La taille minimale des police doit être de 6 pt
L'épaisseur des filets doit être de 0,3 pt minimum
La résolution de l'image doit être de 400 DPI minimum

Fichier à fournir

Votre fichier vectoriel prêt à imprimer avec
0 mm de bord perdu et zone tranquille



LE GLOSSAIRE IMPRIMERIE

1/Couleurs

Panton :

Le Pantone est un système de normalisation de classement des couleurs. Les couleurs voulues sont obtenues en mélangeant des encres spéciales. Chaque couleur Pantone porte un numéro qui lui est propre. Nos papiers spéciaux haut de gamme fonctionnent pour la plupart exclusivement en marquage Pantone.

CMJN :

CMJN signifie Cyan, Magenta, Jaune, Noir. En anglais, CMYK pour Cyan Magenta Yellow Key. Le CMJN, autrement appelée quadrichromie, est un procédé d'imprimerie qui permet de reproduire un large spectre de couleurs en mélangeant les trois encres de bases : cyan, magenta et jaune, auxquelles on ajoute le noir.

RVB :

RVB signifie Rouge Vert Bleu. En anglais, RGB pour Red Green Blue. C'est le mode colorimétrique utilisé sur les écrans, les appareils photo, les scanners.

2/Supports (Papiers, bois et métal)

Pêche :

Nouvelle essence de papier luxe au toucher soft touch obtenue sans l'application de pelliculage.

Coton :

Papier végétal de fleur de coton offrant douceur et légèreté.

Bois Bamboo :

Un matériau à la fois brut et noble, dégageant chaleur et simplicité.

Bois Plywood :

Lamelles de bois contrecollés permettant traitement, découpe et gravure laser.

Natural Kraft :

Écologique et rétro le toucher brut du naturel kraft procure une sensation vintage et naturelle.

Métal :

Brillant, brossé, doré, noir anodisé, une gamme complète de carte métal luxe.

Alliance :

Association de 2 ou 3 types de papiers contrecollés pour créer des effets au toucher, en découpe ou sur tranche.

Black card :

Le Black card est un magnifique papier épais noir mat au toucher cartonné lisse très agréable.

Grammage : grammage est une grandeur caractérisant la qualité d'un papier ou d'un carton. Elle est définie par le rapport entre la masse (en grammes) et la surface (en mètre carré) : g/m². Plus un grammage est élevé, plus le papier est solide.

3/Procédés et finition d'imprimerie

Découpe :

Intérieure, extérieure, bords arrondis ou forme spéciale, la découpe est un procédé intéressant et original pour que vos cartes se démarquent.

Gaufrage :

Embossage, débossage, gaufrage et pressage permettent de donner du relief à vos cartes de visite. Le rendu de cette technique est étroitement lié à l'épaisseur (grammage) de votre papier.

Dorure et vernis :

La dorure à chaud est un procédé d'impression haut de gamme apportant une vraie touche luxe à vos cartes de visites.

Marquage sur tranche :

Pantone et dorure à chaud sur tranche sont disponibles sur presque tous nos supports. Ce procédé luxé donne une vraie valeur ajoutée à votre design.

Fonds perdus :

Les fonds perdus sont une partie du produit qui sera retirée lorsque le produit sera coupé à sa taille finale.

Zone tranquille :

Cette zone apparaît dans nos gabarits

Profils ICC : Les profils ICC ont été créés par l'International Color Consortium (ICC) pour permettre de maîtriser les couleurs tout au long de la chaîne graphique. Un profil ICC est un fichier numérique qui permet d'assurer une transition optimale de l'affichage des couleurs entre ce qui est vu à l'écran et ce qui sera imprimé. Les profils ICC servent notamment à ajuster les couleurs lors de l'exportation d'un document InDesign en PDF.

Braille : Nouvelle technique de marquage braille non intrusif sur papier offset 350gr.

MENTIONS LÉGALES

Mentions légales à ajouter à vos supports de communication.

Les imprimés publicitaires (flyer, brochures, dépliants, ...) sont soumis à plusieurs réglementations. Voici les obligations qui vous sont demandées :

1. Le nom et l'adresse de l'imprimeur :

L'article 3 de la loi du 29 juillet 1881 stipule que tout écrit doit porter la mention du nom et du domicile de l'imprimeur. Si le flyer sert à communiquer sur l'imprimeur la mention «imprimé par nos soins suffit».

Exemption :

Cartes de visite, Cartons d'invitation, Enveloppes à en-tête, Papier entête

2. Les informations légales de l'entreprise

- *La dénomination sociale (ou le nom) ainsi que le siège social de l'entreprise et le capital social pour les sociétés commerciales.*

- *N° de Registre du Commerce et des Sociétés (RCS), la ville de domiciliation du greffe.*

- *Pour les personnes morales, il faudra ajouter la forme sociale, et le montant du capital social pour les sociétés commerciales.*

3. Le support imprimé doit être rédigé en Français

En vertu de l'article 2 alinéa 2 de la loi Toubon n°94-665 du 4 août 1994 et du décret n°95-240 du 3 mars 1995, toute publicité et sous n'importe quelle forme doit être en Français. L'utilisation de mots étrangers est admise si ceux-ci sont traduits en français.

4. Le respect du Code de l'environnement

L'article L.541-10-1 du Code de l'environnement rend obligatoire d'insérer une mention incitant à la collecte ou à la valorisation des déchets. La mention «Ne pas jeter sur la voie publique» est la plus souvent utilisée. D'autres mentions, non obligatoires, peuvent figurer, telles que «Imprimé sur du papier recyclé» ou «Imprimé sur du papier PEFC pour le développement des forêts».

5. Les crédits photos

Si les photos ne vous appartiennent pas elles doivent obligatoirement être créditées à leur créateur.

6. Le logo Écofolio

Si vous avez mis sur le marché l'année précédente plus de 5 tonnes de papier vous devez faire figurer le logo Ecofolio sur leurs produits papier et payer la contribution Écofolio.

6. Le logo Triman

Encouragez le recyclage de votre document en apposant le logo Triman !

7. Les produits alimentaires

Il est important de mentionner :

- Les informations sanitaires
- «Pour votre santé, mangez au moins cinq fruits et légumes par jour»
- «Pour votre santé, pratiquez une activité physique régulière», etc

Si les produits sont à base d'alcool, la mention «L'abus d'alcool est dangereux pour la santé, à consommer avec modération» sera nécessaire.